ERSATZTEILKATALOG

REX-ROTARY
INTERNATIONAL CORPORATION A/S

CONTEX-10

AUGUST 1960

EINLEITUNG	
TEILE DER LINKEN MASCHINENSEITE	E0
TEILE DER RECHTEN MASCHINENSEITE	E0
TEILE IM UNTERTEIL DER MASCHINE	E0
TEILE IM OBERTEIL DER MASCHINE	E0
ÄUSSERES GESTELL	E1
TASTENAGGREGAT	E2
VOR- UND RÜCKSCHUB-AGGREGAT	E3
WAGEN	E4
ZAHNSEKTOR-AGGREGAT	E5
RESULTATWERK	E6
ÜBERTRÄGER-AGGREGAT	E7
KUPPLUNGSSEGMENT, MONTIERT	E8
UMSTEUER-AGGREGAT	E9
ANTRIEBARM, MONTIERT	E10
GEHÄUSE, MONTIERT	E11
SORTIMENT	
JUSTIERWERKZEUGE	
LAGER VON NOTWENDIGEN ERSATZTEILEN	

EINLEITUNG

Die Ersatzteile sind in numerierten Gruppen je nach ihren Funktionen in der Maschine eingeteilt, so dass man, wenn die Funktion des betreffenden Teils bekannt ist, mittels der Gruppeneinteilung leicht die Ersatzteilnummer finden kann.

Die CONTEX-10 ist in 9 Einheiten, E2, E3, E4, E5, E6, E7, E8, E9 und E10 aufgeteilt, welche zusammen mit einer Anzahl Einzelteile in einem Chassis E1 montiert sind; alles ist dann in einem Gehäuse E11 angebracht.

Die Einzelteile (Gruppe E0) sind, je nach ihrer Placierung in der Maschine, in folgenden 4 Untergruppen aufgeteilt:

Einzelteile der linken Seite der Maschine
Einzelteile der rechten Seite der Maschine
Einzelteile des unteren Teils der Maschine
Einzelteile des oberen Teils der Maschine

Die Einheiten sind in Gruppen mit Nummern angebracht, welche den Einheiten selbst entsprechen.

In den einzelnen Gruppen sind die Teile angegeben, die ausgewechselt werden können.

Ausser den Ersatzteilen selbst enthält der Katalog folgendes:

Ein Sortiment der in der Maschine verwendeten Standardteile,
Ein Verzeichnis der erforderlichen Justierwerkzeuge,
Eine Liste der Ersatzteile, die u. E. für eventuelle Reparaturen auf Lager gehalten werden sollten.

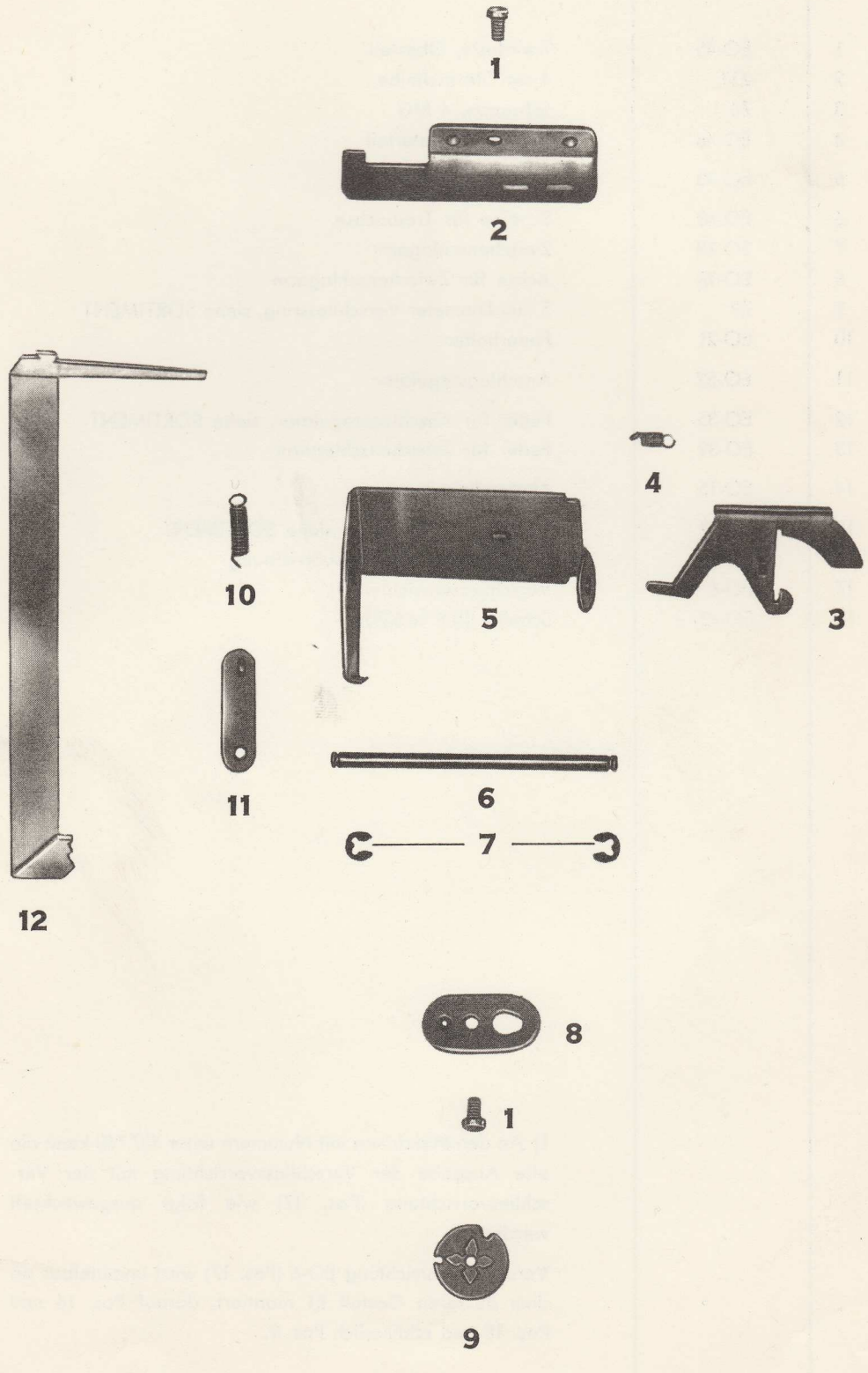
In diesem Ersatzteilkatalog haben wir uns des Losblattsystems bedient, so dass bei eventuellen späteren Änderungen u. desgl. korrigierte Listen zur a jour-Führung des Katalogs ausgesandt werden können.

Mit freundlichen Grüssen

REX-ROTARY
INTERNATIONAL CORPORATION A S

GRUPPE EO		TEILE DER LINKEN MASCHINENSEITE	
Pos. Nr.	Ersatzteil Nr.	BEZEICHNUNG	Stückanzahl pro Maschine
1	Z2	Schraube, 3 MG, siehe SORTIMENT	
2	EO-9	Lenkvorrichtung	1
3	EO-2	Kippscheibe	1
4	EO-36	Feder für Kippscheibe, siehe SORTIMENT	
5	EO-1	+/÷ Schalter	1
6	EO-3	3 mm Diameter Achse	1
7	Z7	3 mm Diameter Verschliessring siehe SORTIMENT	
8	EO-4	Verschliessplatte	1
9	EO-62	Kupplungstrommel [1])	1
10	EO-35	Feder für Federhalter, siehe SORTIMENT	
11	EO-22	Federhalter	1
12	EO-29	Anschlagarm	1

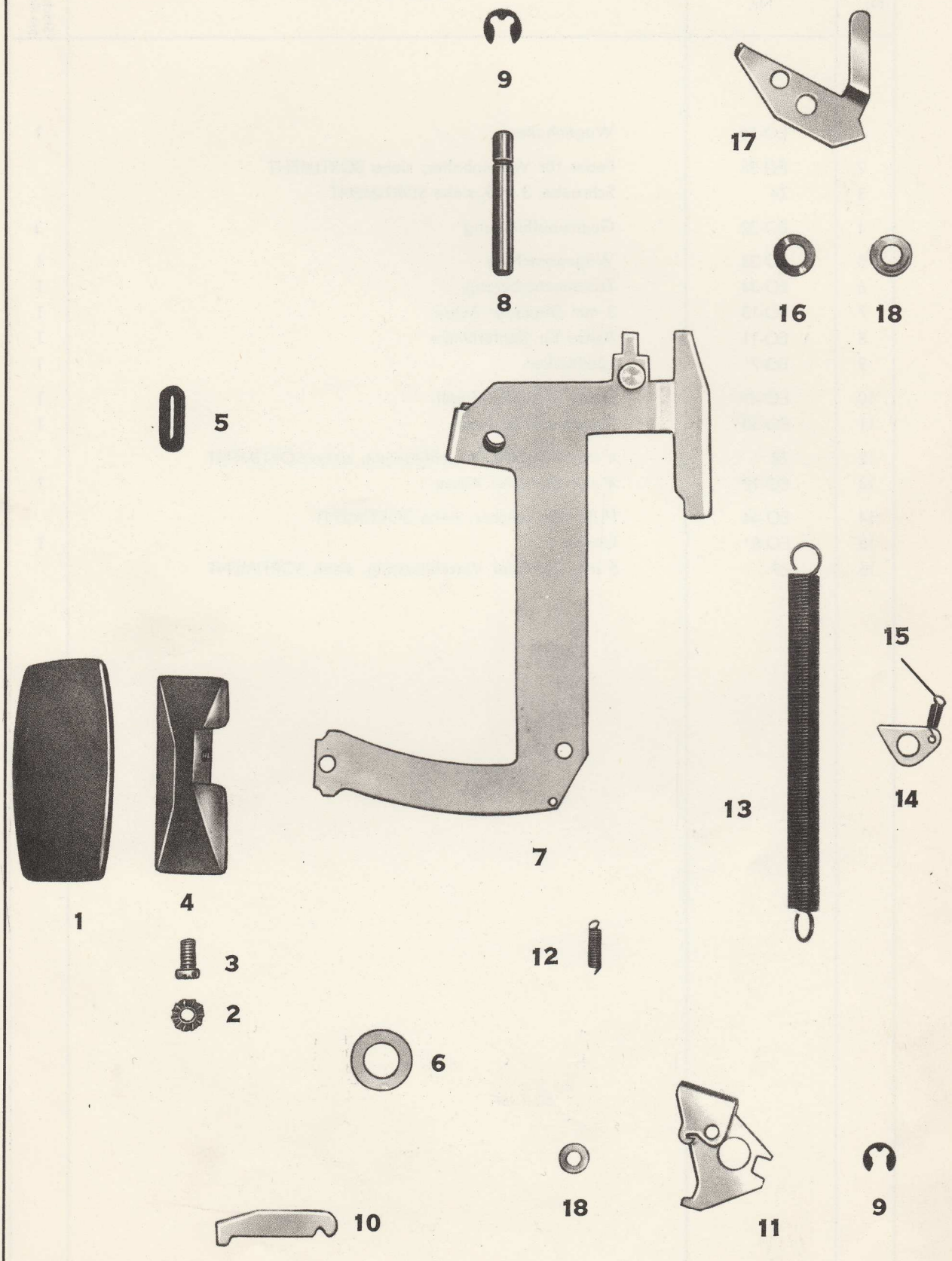
1) Ab Maschine Nr. 448.657 ist die Kupplungstrommel EO-5 durch EO-62 (Pos. 9) ersetzt worden.
Bei Wechsel zur Kupplungstrommel EO-62 wird auch das Kupplungssegment E8 mit 2E8, siehe Gruppe E8, ausgewechselt.


1
2
12
10
11
4
5
3
6
7
8
1
9

GRUPPE EO		TEILE DER RECHTEN MASCHINENSEITE	
Pos. Nr.	Ersatzteil Nr.	BEZEICHNUNG	Stückanzahl pro Maschine
1	EO-45	Treibtaste, Oberteil	1
2	Z11	4 mm Sternscheibe	1
3	Z6	Schraube, 4 MG	1
4	EO-46	Treibtaste, Unterteil	1
5	EO-40	Stossdämpfer, weich	2
6	EO-48	Scheibe für Treibachse	1
7	EO-19	Zwischenschlagarm	1
8	EO-18	Achse für Zwischenschlagarm	1
9	Z9	5 mm Diameter Verschliessring, siehe SORTIMENT	
10	EO-21	Federhalter	1
11	EO-52	Anschlagsregulator	1
12	EO-35	Feder für Anschlagsregulator, siehe SORTIMENT	
13	EO-39	Feder für Zwischenschlagarm	1
14	EO-15	Kenterklinke	1
15	EO-37	Feder für Kenterklinke,siehe SORTIMENT	
16	EO-14	Scheibe für Verschliessvorrichtung	1
17	EO-6	Verschliessvorrichtung [1])	1
18	EO-43	Scheibe $10\phi \times 5{,}2\phi$	2

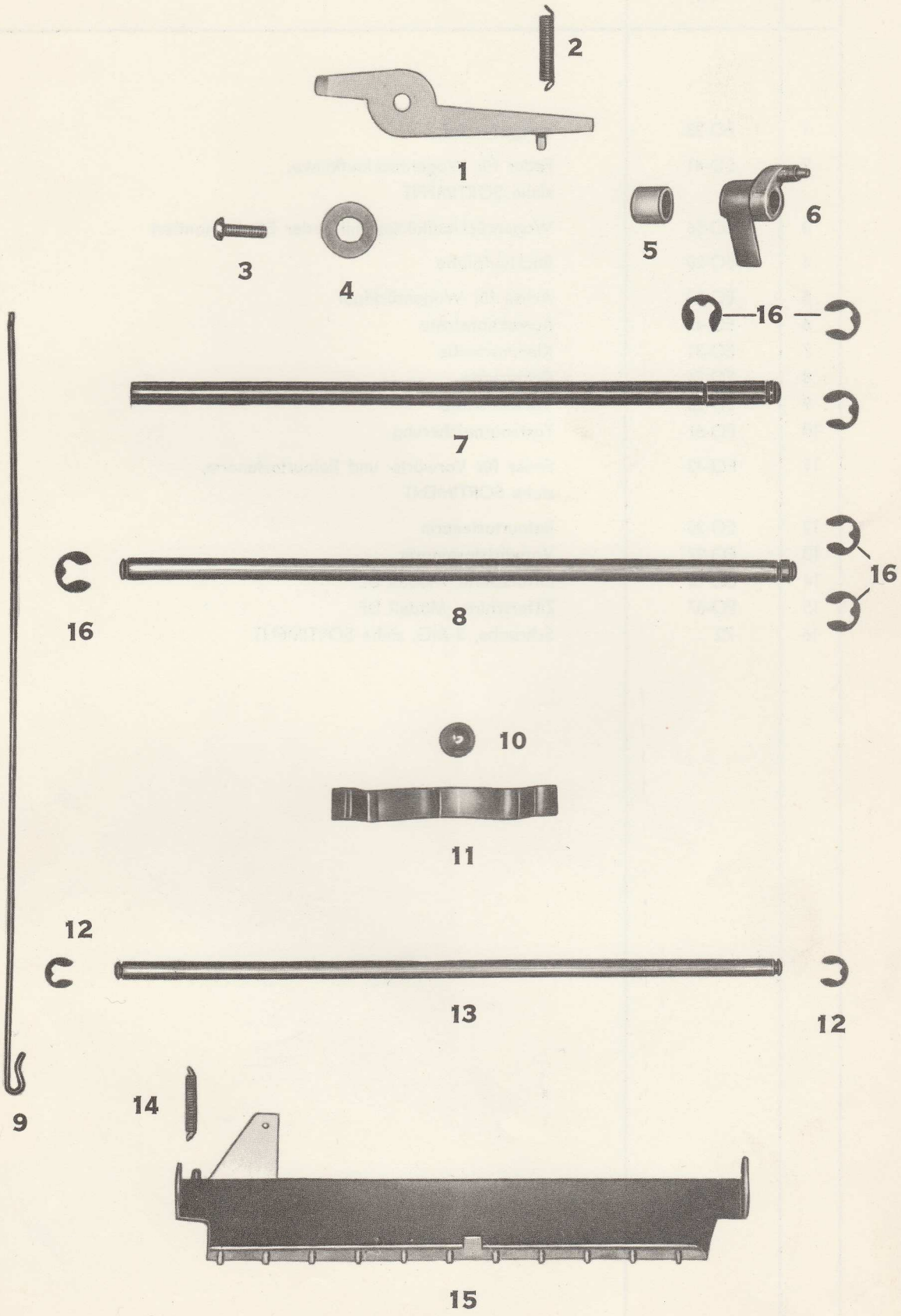
1) An den Maschinen mit Nummern unter 437.760 kann die alte Ausgabe der Verschliessvorrichtung mit der Verschliesvorrichtung (Pos. 17) wie folgt ausgewechseit werden:

Verschliessvorrichtung EO-6 (Pos. 17) wird unmittelbar an dem äusseren Gestell E1 montiert, darauf Pos. 16 und Pos. 18 und schliesslich Pos. 9.

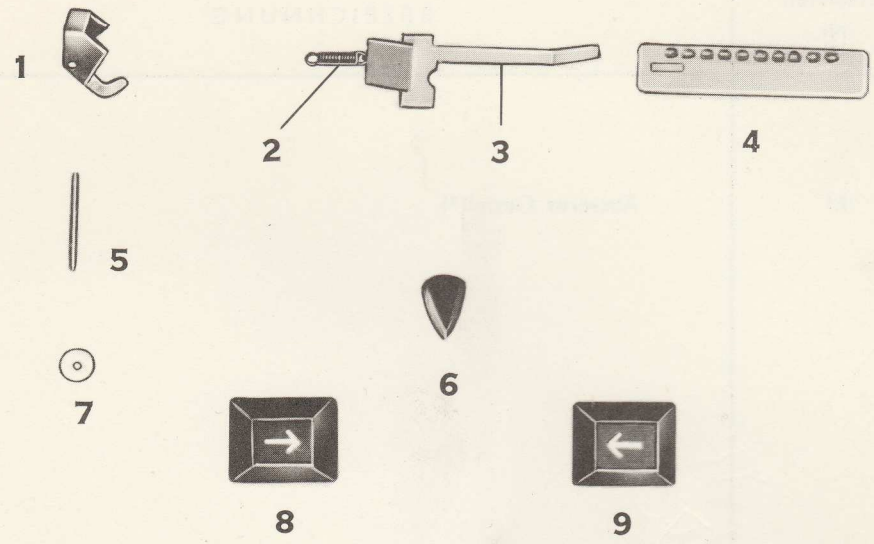

9
17
8
16
18
5
7
15
14
13
1
4
12
3
2
6
18
11
9
10

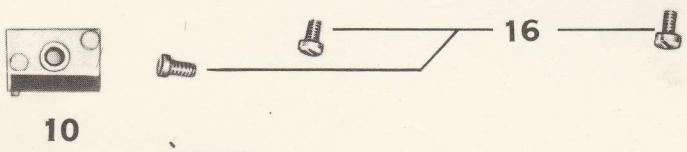
GRUPPE EO	TEILE IM UNTERTEIL DER MASCHINE	

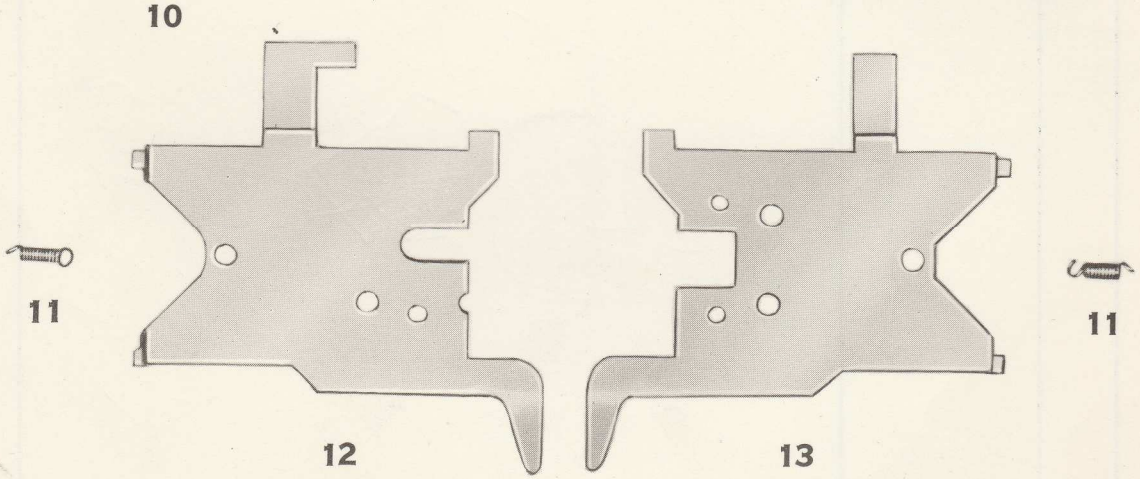
Pos. Nr.	Ersatzteil Nr.	BEZEICHNUNG	Stückanzahl pro Maschine
1	EO-16	Wagenhalter	1
2	EO-38	Feder für Wagenhalter, siehe SORTIMENT	
3	Z4	Schraube, 3 MG, siehe SORTIMENT	
4	EO-32	Gummiaufhängung	3
5	EO-33	Wagenanschlag	1
6	EO-34	Transportsicherung	1
7	EO-13	5 mm Diameter Achse	1
8	EO-11	Achse für Kenterklinke	1
9	EO-7	Löschhaken	1
10	EO-49	8 mm Diameter Kugel	1
11	EO-50	Kugelverschlussfeder	1
12	Z8	4 mm Diameter Verschliessring, siehe SORTIMENT	
13	EO-12	4 mm Diameter Achse	1
14	EO-44	Feder für Löscher, siehe SORTIMENT	
15	EO-8	Löscher	1
16	Z9	5 mm Diameter Verschliessring, siehe SORTIMENT	

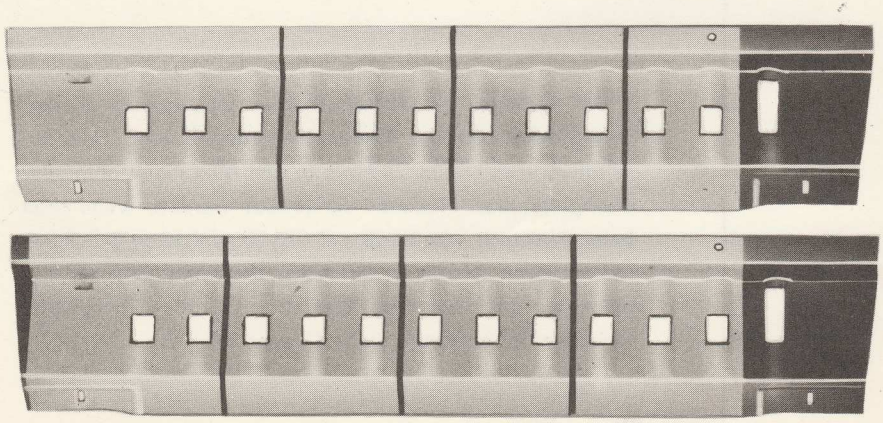

2
1
3
4
5
6
16
16
7
16
8
16
10
11
12
13
12
9
14
15

GRUPPE EO	TEILE IM OBERTEIL DER MASCHINE		
Pos. Nr.	Ersatzteil Nr.	BEZEICHNUNG	Stückanzahl pro Maschine
1	EO-23	Wagenrücklauf	1
2	EO-41	Feder für Wagenrücklaufklinke, siehe SORTIMENT	
3	EO-56	Wagenrücklaufklinke, mit Feder EO-41 montiert	1
4	EO-20	Rücklaufplatte	1
5	EO-30	Achse für Wagenrücklauf	1
6	EO-47	Korrektionstaste	1
7	EO-31	Klemmscheibe	1
8	EO-26	Retourtaste	1
9	EO-28	Vorwärtstaste	1
10	EO-61	Tastenarmsicherung	1
11	EO-42	Feder für Vorwärts- und Retourtastenarm, siehe SORTIMENT	
12	EO-25	Retourtastenarm	1
13	EO-27	Vorwärtstastenarm	1
14	EO-10	Zifferschirm, Modell DE	1
15	EO-67	Zifferschirm, Modell DF	
16	Z2	Schraube, 3 MG, siehe SORTIMENT	


1
2
3
4
5
6
7
8
9

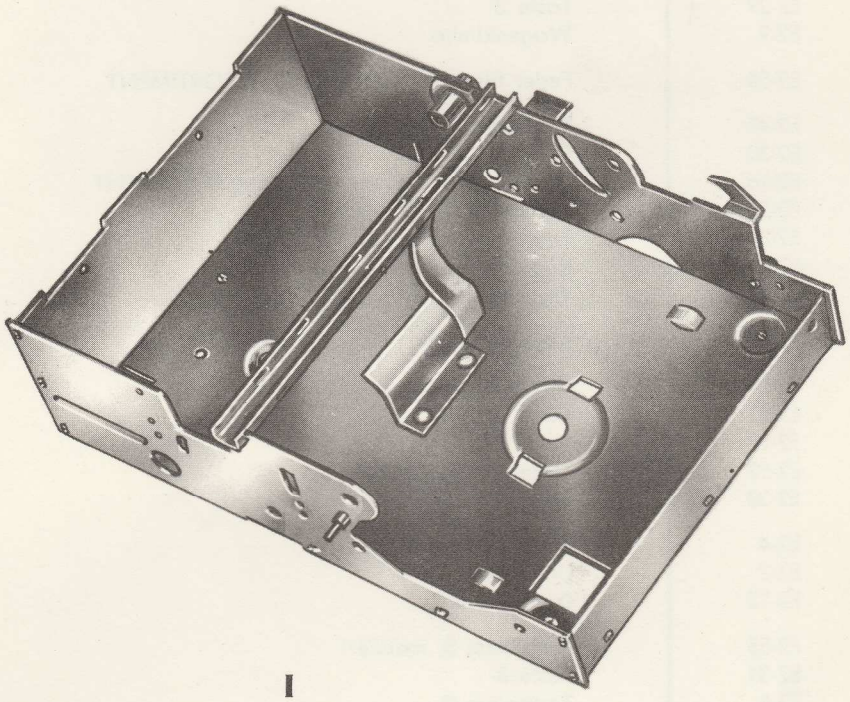

16
10


11
12
13
11


14
15

GRUPPE E1		ÄUSSERES GESTELL	
Pos. Nr.	Ersatzteil Nr.	BEZEICHNUNG	Stückanzahl pro Maschine
1	E1	Äusseres Gestell [1])	1

1) Ab Maschine Nr. 450.186 wurden im äusseren Gestell Stoppnocken an der Bodenplatte angebracht. Das Resultatwerkgestell 2E6-23 kann in den Maschinen unter der obengenannten Nummer verwendet werden, wenn man beim Austauch von E6-23 mit 2E6-23 gleichzeitig 2 Stück Distanzrohre 3×5⌀ auf der Achse der Kenterklinke EO-11 zwischen dem äusseren Gestell und dem Überträger-Aggregat E7 anbringt. Siehe Gruppe E6.



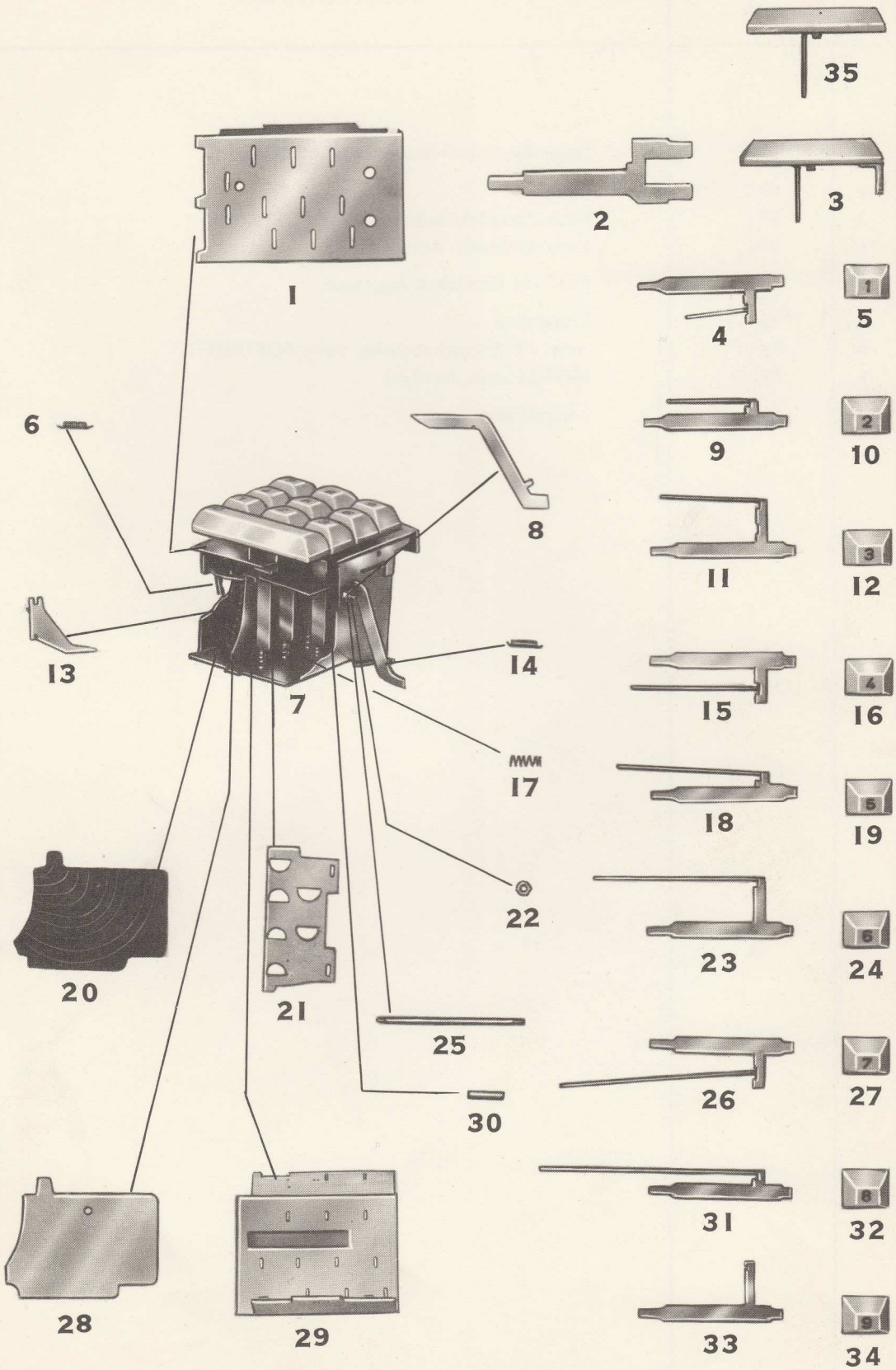
I

GRUPPE E2		TASTENAGGREGAT	
Pos. Nr.	Ersatzteil Nr.	BEZEICHNUNG	Stückanzahl pro Maschine
1	2E2-1	Oberteil [1])	1
2	E2-5	Tastenarm 0	1
3	E2-54	Taste O, montiert [3])	1
4	E2-46	Tastenarm 1, montiert	1
5	E2-27	Taste 1	1
6	EO-37	Feder für Wagenklinke, siehe SORTIMENT	
7	E2	Tastenaggregat	1
8	E2-11	Verschliessarm	1
9	E2-47	Tastenarm 2, montiert	1
10	E2-28	Taste 2	1
11	E2-48	Tastenarm 3, montiert	1
12	E2-29	Taste 3	1
13	E2-9	Wagenklinke	1
14	E2-56	Feder für Verschliessarm, siehe SORTIMENT	
15	E2-49	Tastenarm 4, montiert	1
16	E2-30	Taste 4	1
17	E2-16	Druckfeder für Tastenarm, siehe SORTIMENT	
18	E2-50	Tastenarm 5, montiert	1
19	E2-31	Taste 5	1
20	E2-3	Kanalblock	1
21	E2-10	Vorschub	1
22	E2-58	Kegelmutter [2])	2
23	E2-51	Tastenarm 6, montiert	1
24	E2-32	Taste 6	1
25	E2-13	Stag	1
26	E2-52	Tastenarm 7, montiert	1
27	E2-33	Taste 7	1
28	E2-4	Kanaldeckplatte	1
29	E2-2	Unterteil	1
30	E2-12	Distanzrohr	3
31	E2-53	Tastenarm 8, montiert	1
32	E2-34	Taste 8	1
33	E2-8	Tastenarm 9	1
34	E2-35	Taste 9	1
35	E2-60	Taste 0 [3])	1

1) Ab Maschine Nr. 435.721 ist der obere Teil E2-1 mit einem Oberteil 2E2-1 mit 3 Zapfen ersetzt worden. Beim Wechsel zu 2E2-1 mit 3 Zapfen an Maschinen unter der obengenannten Nummer wird der mitterste Zapfen entfernt.

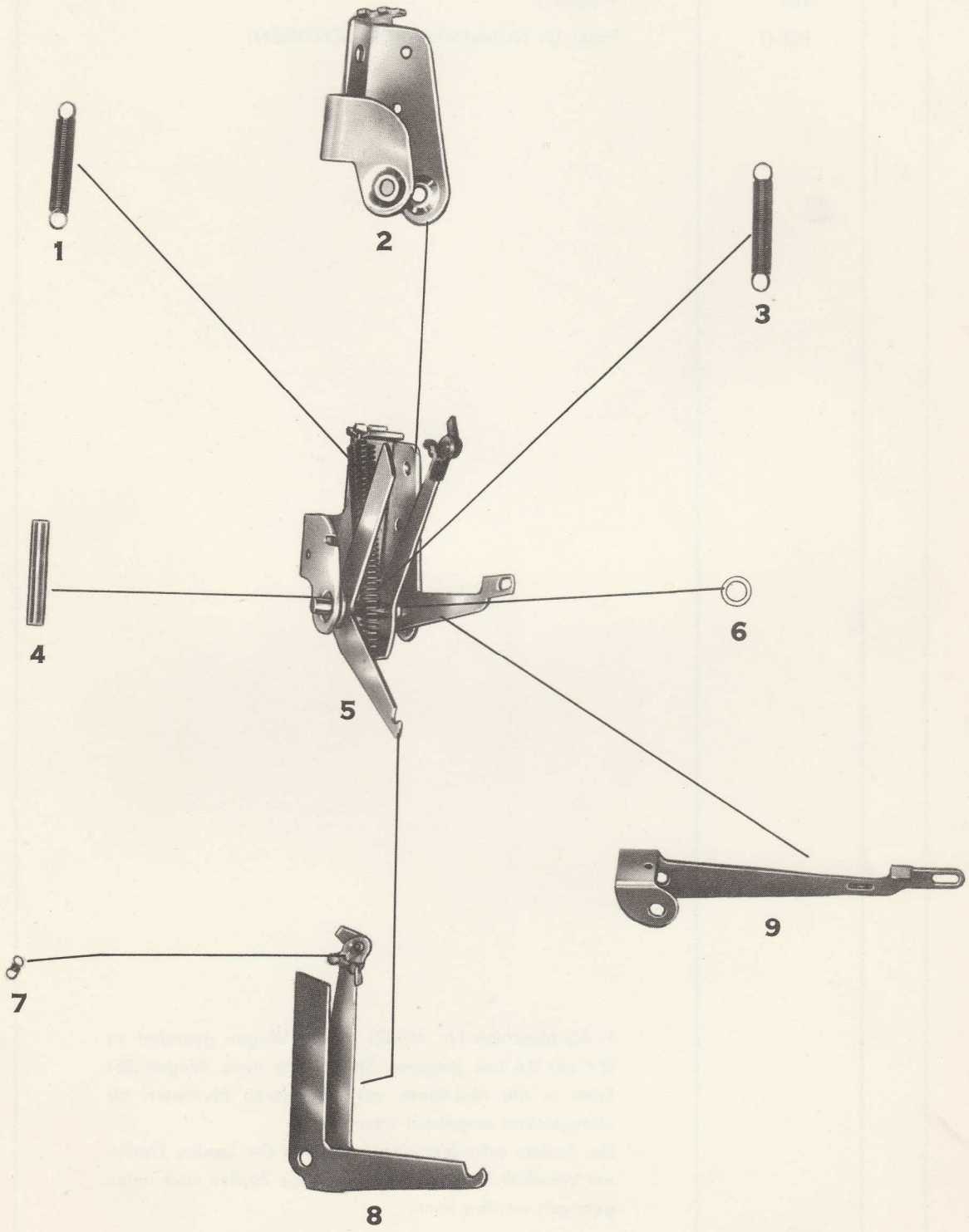
2) Ab Maschine Nr. 456.376 ist 2E2-1 mit 4ϕ Löchern versehen, und gleichzeitig ist die 3 MG Mutter durch eine Kegelmutter E2-58 ersetzt worden.

3) Ab Maschine Nr. 467.559 ist die Mitnehmerfunktion auf den unmittelbaren Eingriff zwischen dem 0-Tastenarm E2-5 und EO-27 verlagert worden. Beim Auswechseln der 0-Taste unter der obengenannten Nummer wird E2-54 verwendet, nach der obengenannten Nummer verwendet man E2-60.


35
1
2
3
4
5
6
9
10
8
11
12
13
14
7
15
16
17
18
19
22
20
21
23
24
25
26
27
30
31
32
28
29
33
34

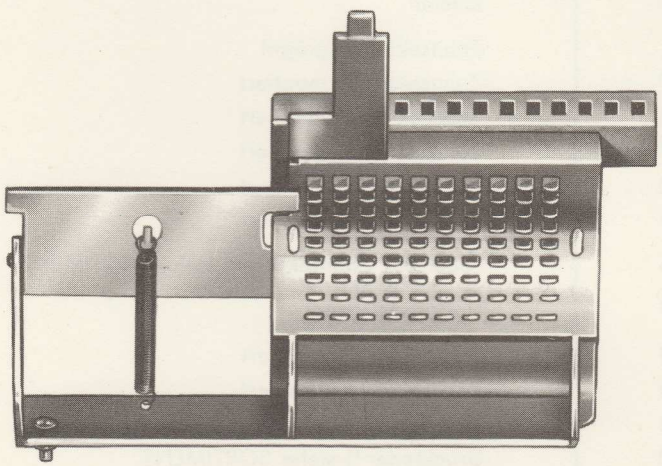
GRUPPE E3		VOR- & RÜCKSCHUB-AGGREGAT	
Pos. Nr.	Ersatzteil Nr.	BEZEICHNUNG	Stückanzahl pro Maschine
1	E3-8	Feder für Vorschubarm, siehe SORTIMENT	
2	E3-1	Gestell	1
3	E3-9	Feder für Rückschubarm, siehe SORTIMENT	
4	E3-6	4 mm Diameter Achse	1
5	E3	Vor- und Rückschub-Aggregat	1
6	E3-7	Distanzring	1
7	E3-10	Feder für Rückschubklinke, siehe SORTIMENT	
8	E3-13	Rückschubarm, montiert	1
9	E3-2	Vorschubarm	1

VOR- & RÜCKSCHUB-AGGREGAT



GRUPPE E4		WAGEN	
Pos. Nr.	Ersatzteil Nr.	BEZEICHNUNG	Stückanzahl pro Maschine
1	2E4	Wagen [1])	1
2	EO-41	Feder für Nullanschlag, siehe SORTIMENT	

1) Ab Maschine Nr. 448.431 ist der Wagen geändert zu 2E4 mit 0,6 mm längeren Stiften. Der neue Wagen 2E4 kann in die Maschinen mit niedrigeren Nummern als obengenannt eingebaut werden.
Der Einbau erfordert eine Justierung der beiden Zapfen am Vorschub E2-10, so dass der lange Zapfen nach unten gebogen werden kann.

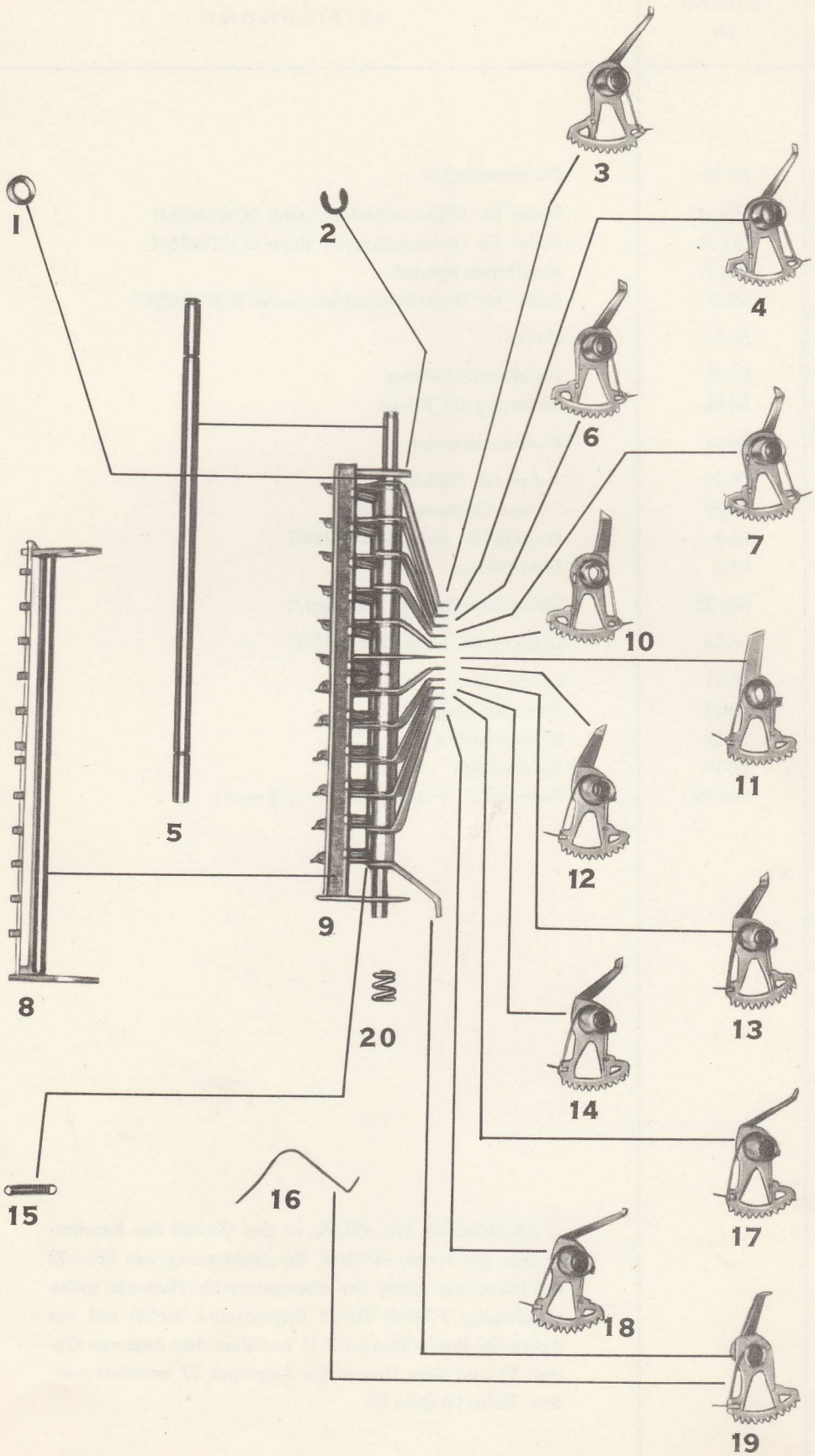


1

2

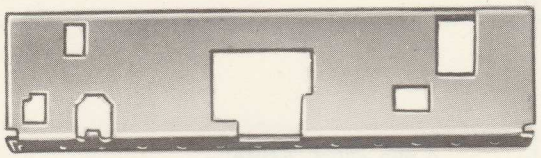
GRUPPE E5	ZAHNSEKTOR-AGGREGAT	
Pos. Nr.	Ersatzteil Nr.	BEZEICHNUNG	Stückanzahl pro Maschine
1	E5-35	Distanzring	1
2	Z9	5 mm Diameter Verschliessring, siehe SORTIMENT	
3	E5-33	Zahnsektor 11, montiert	1
4	E5-32	Zahnsektor 10, montiert	1
5	E5-5	5 mm Diameter Achse	1
6	E5-31	Zahnsektor 9, montiert	1
7	E5-30	Zahnsektor 8, montiert	1
8	E5-22	Gestell	1
9	E5	Zahnsektor-Aggregat	1
10	E5-29	Zahnsektor 7, montiert	1
11	E5-28	Zahnsektor 6, montiert	1
12	E5-27	Zahnsektor 5, montiert	1
13	E5-26	Zahnsektor 4, montiert	1
14	E5-25	Zahnsektor 3, montiert	1
15	E2-45	Feder für Zahnsektoren, siehe SORTIMENT	
16	E5-19	Haarnadelfeder	12
17	E5-24	Zahnsektor 2, montiert	1
18	E5-23	Zahnsektor 1, montiert	1
19	E5-34	Zahnsektor 12, montiert	1
20	E5-40	Druckfeder [1]) siehe SORTIMENT	

1) Ab Maschine Nr. 443.531 wurde eine neue Druckfeder E5-40 eingeführt. Diese kann ohne weiteres auf Maschinen mit geringerer Nummer als die obengenannte montiert werden.

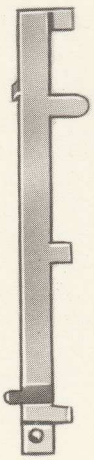

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20

GRUPPE E6		RESULTATWERK	
Pos. Nr.	Ersatzteil Nr.	BEZEICHNUNG	Stückanzahl pro Maschine
1	E6-13	Divisionslöscher	1
2	EO-44	Feder für Divisionslöscher, siehe SORTIMENT	
3	EO-38	Feder für Divisionslöscher, siehe SORTIMENT	
4	2E6-1	Resultatwerkgestell	1
5	E6-27	Feder für Divisionsanschlag, siehe SORTIMENT	
6	E6-9	Haken	2
7	E6-15	Divisionslöschklinke	1
8	E6-18	Sicherung für Klinke	1
9	E6-14	Divisionsanschlag	1
10	E6-20	Achse für Zahlrädchen	11
11	E6-19	2.5 mm Diameter Scheibe	11
12	E6-7	Druckfeder, siehe SORTIMENT	
13	E6-4	Federbüchse	12
14	2E6-23	Resultatwerkgestell, montiert[1])	1
15	E6-16	Druckfeder, siehe SORTIMENT	
16	E6-11	Löschbüchse	1
17	E6-22	Zahnrad, montiert	12
18	E6-21	Divisionsachse	1
19	E6-17	Federkragen	1
20	2E6-25	Distanzrohr, 5 mm Diameter × 3 mm[1])	2

1) Ab Maschine Nr. 450.186 ist das Gestell des Resultatwerkes um 1 mm verkürzt. Bei Montierung von 2E6—23 auf Maschinen unter der obengenannten Nummer sollen gleichzeitig 2 Stück 2E6-25 Distanzrohre 3×5ϕ auf der Achse der Kenterklinke EO-11 zwischen dem äusseren Gestell E1 und dem Überträger-Aggregat E7 montiert werden. Siehe Gruppe E1.

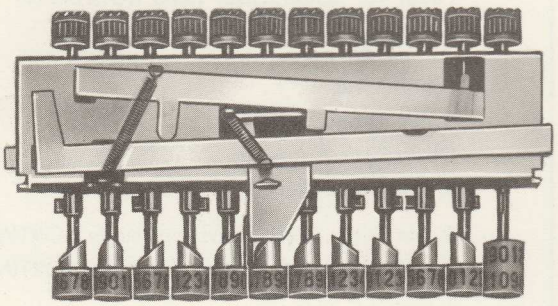


4

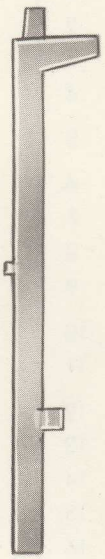


1

2

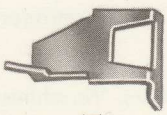


3



9

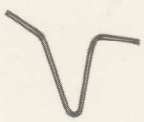
5



7

8

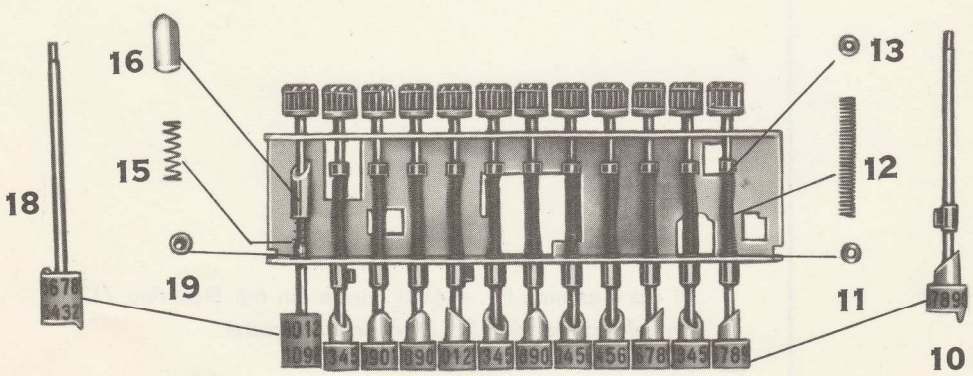
E6



6

20

17



16

15

18

19

13

12

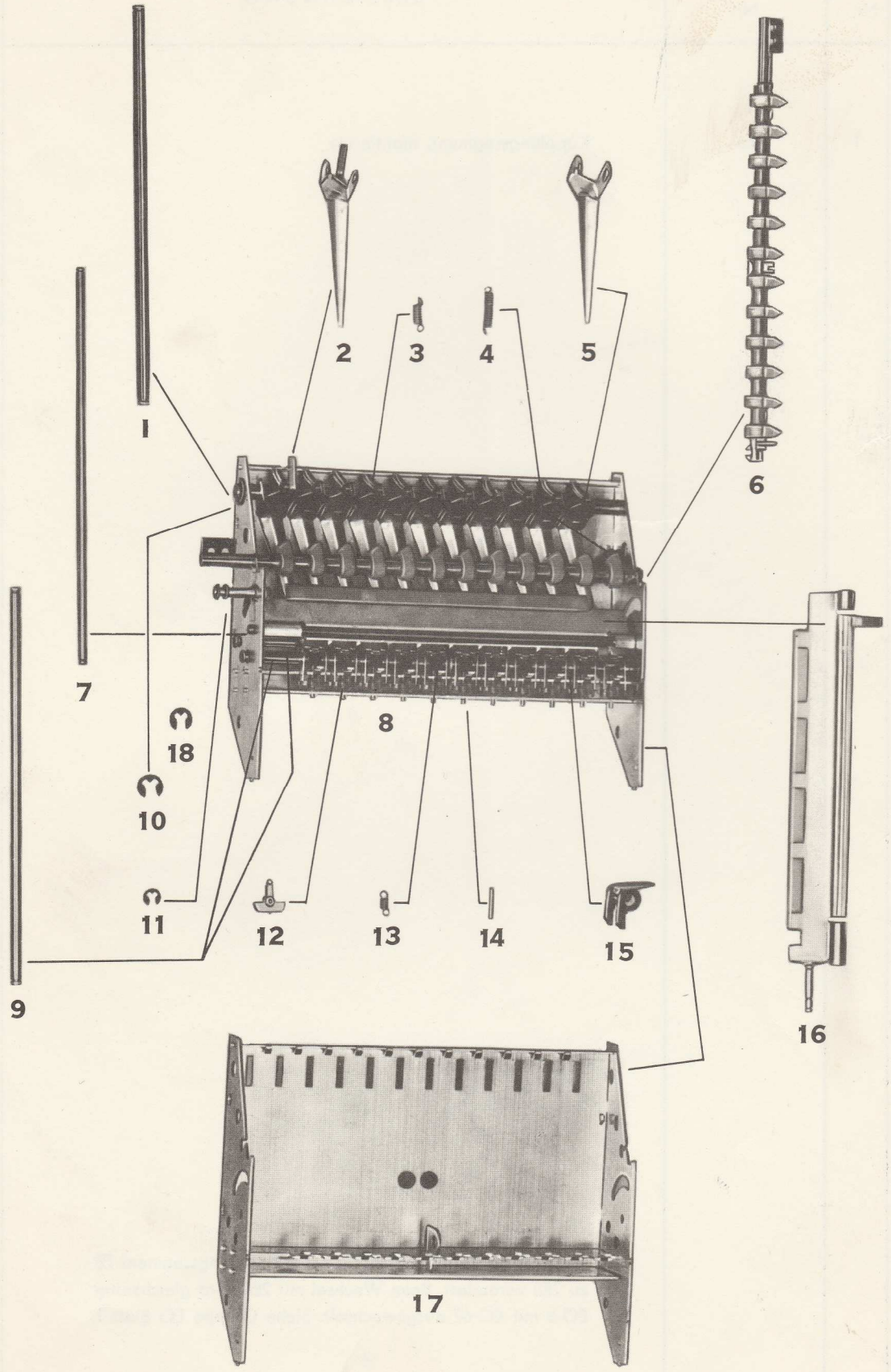
11

10

14

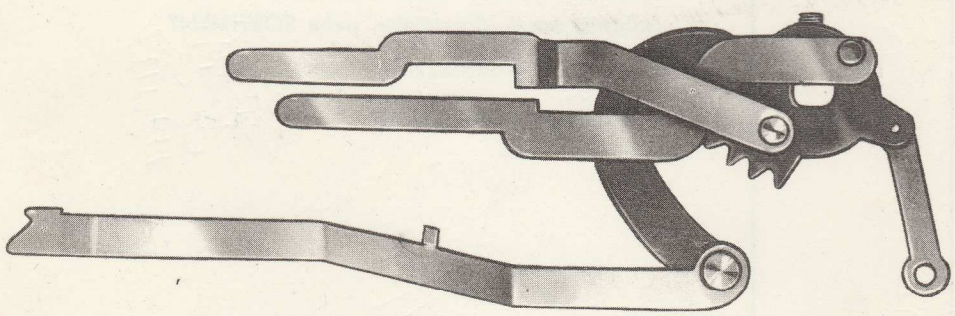
GRUPPE E7	ÜBERTRÄGER-AGGREGAT		
Pos. Nr.	Ersatzteil Nr.	BEZEICHNUNG	Stückanzahl pro Maschine
1	E7-13	6 mm Diam. Achse	1
2	E7-21	Divisionsüberträger	1
3	E7-17	Feder für Überträger, siehe SORTIMENT	
4	EO-38	Feder für Schaltachse, siehe SORTIMENT	
5	E7-6	Überträger	11
6	E7-10	Schaltachse	1
7	E7-15	3 mm Diam. Achse	1
8	E7	Überträger-Aggregat	1
9	E7-14	4 mm Diam. Achse	2
10	Z12	6 mm Diam. Verschliessring, siehe SORTIMENT [1])	
11	Z7	3 mm Diam. Verschliessring, siehe SORTIMENT	
12	E7-8	Kippklinke	11
13	E7-16	Feder für Überträgerklinke, siehe SORTIMENT	
14	E7-9	1,5 mm Diam. Stift	11
15	E7-7	Überträgerklinke	11
16	E7-24	Löscher für Überträger, montiert	1
17	E7-23	Gestell	1
18	Z8	4 mm Diam. Verschliessring, siehe SORTIMENT	

1) Ab Maschine Nr. 444.931 wurde ein 6⌀ Stechring Z12 eingeführt, der den 5⌀ Stechring Z9 ersetzt.


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18

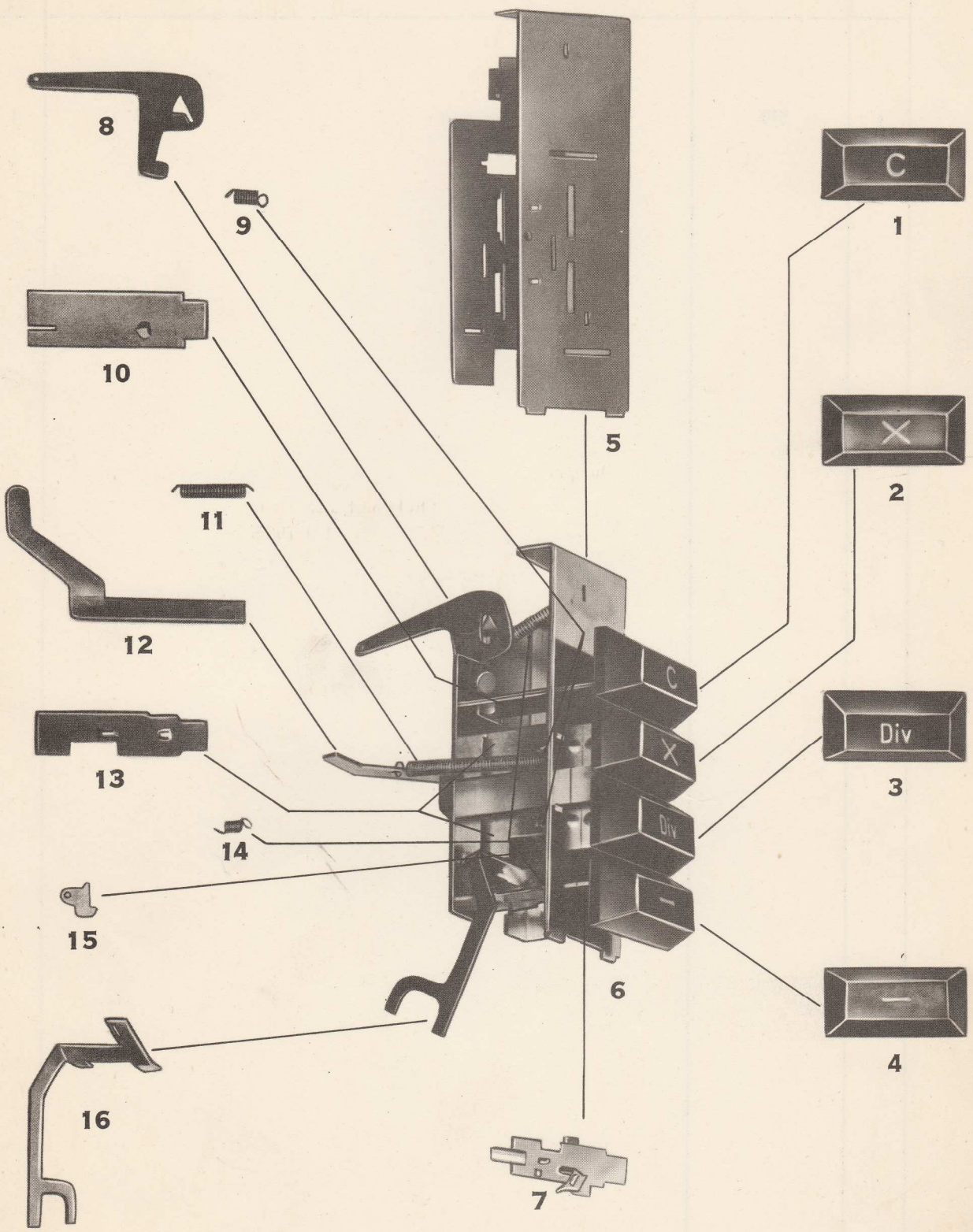
GRUPPE E8	KUPPLUNGSSEGMENT, MONTIERT		
Pos. Nr.	Ersatzteil Nr.	BEZEICHNUNG	Stückanzahl pro Maschine
1	2E8	Kupplungssegment, montiert[1])	1

1) Ab Maschine Nr. 448.657 ist das Kupplungssegment E8 zu 2E8 verändert. Beim Wechsel mit 2E8 wird gleichzeitig EO-5 mit EO-62 ausgewechselt. Siehe Gruppe EO Blatt 1.

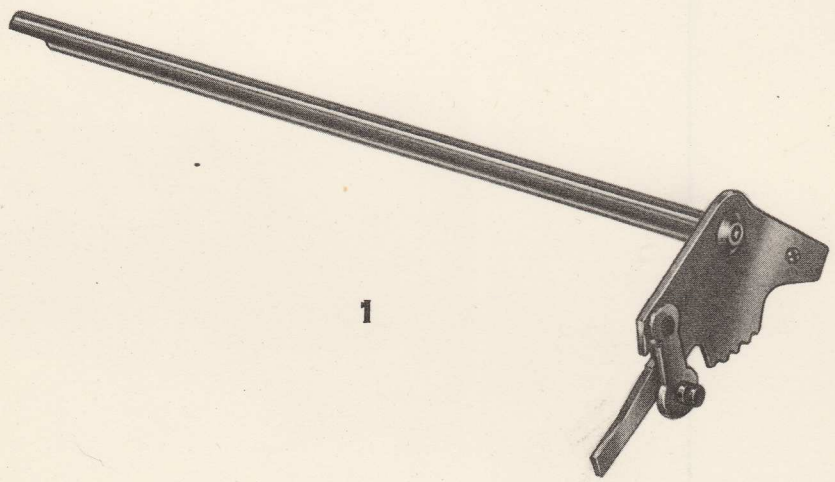


1

GRUPPE E9		UMSTEUER-AGGREGAT	
Pos. Nr.	Ersatzteil Nr.	BEZEICHNUNG	Stückanzahl pro Maschine
1	E9-9	Löschtaste	1
2	E9-8	Multiplikationstaste	1
3	E9-13	Divisionstaste	1
4	E9-7	Subtraktionstaste	1
5	E9-1	Gestell	1
6	E9	Umsteuer-Aggregat	1
7	E9-16	Subtraktionstastenarm	1
8	E9-6	Winkel	1
9	EO-36	Feder für Multiplikationstastenarm, siehe SORTIMENT	
10	E9-5	Löschtastenarm	1
11	EO-38	Feder für gemeinschaftl. Arm, siehe SORTIMENT	
12	E9-14	Gemeinschaftl. Arm	1
13	E9-4	Multiplikationstastenarm	2
14	EO-37	Feder für Winkel, Subtraktionstastenarm und Subtraktions-Auslöseklinke, siehe SORTIMENT	
15	E9-12	Subtraktions-Auslöseklinke	1
16	E9-10	Subtraktionstasten-Auslöser	1

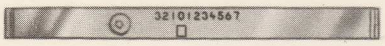

8
9
10
11
12
13
14
15
16
5
6
7
C
1
X
2
Div
3
—
4

GRUPPE E10		ANTRIEBARM, MONTIERT	
Pos. Nr.	Ersatzteil Nr.	BEZEICHNUNG	Stückanzahl pro Maschine
1	E10	Antriebarm, montiert	1

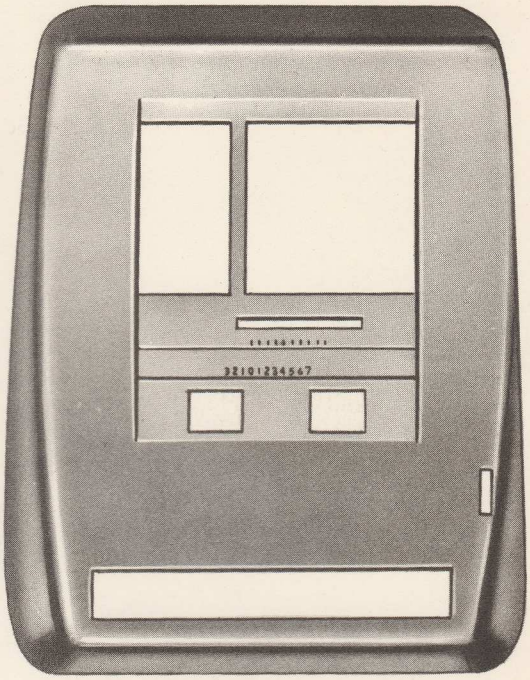


1

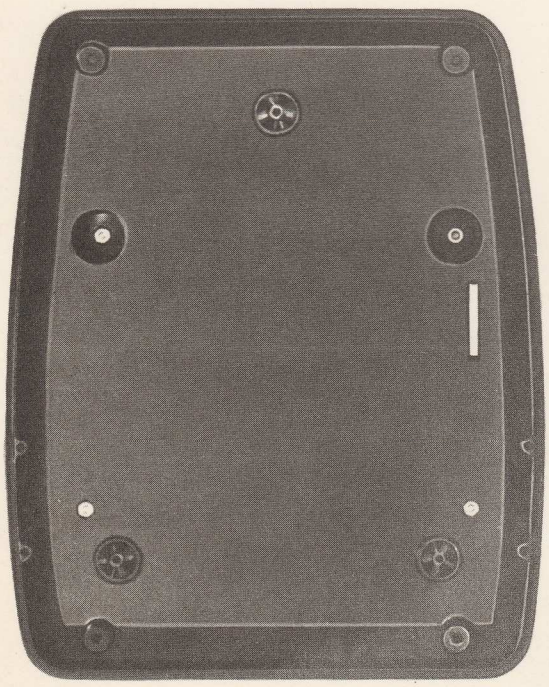
GRUPPE E11		GEHÄUSE, MONTIERT	
Pos. Nr.	Ersatzteil Nr.	BEZEICHNUNG	Stückanzahl pro Maschine
1	E11-3	Dezimalindikator	1
2	E11-9	Gehäuse, Oberteil, Modell DE, montiert	1
	E11-20	Gehäuse, Oberteil, Modell DF, montiert	
3	E11-10	Gehäuse, Unterteil, montiert	1
4	E11-8	Gummiaufhängung	3
5	Z3	Schraube, 3 MG, siehe SORTIMENT	
6	Z1	Mutter, 3 MG, siehe SORTIMENT	
7	E11-6	Gummifuss	4
	E11-11	Bundplatte	1



1



2



3

4

5 6 7

SORTIMENT VON STANDARDTEILEN UND FEDERN

Die Fabrik liefert eine Gesamtauswahl von den in der Sortimentsliste angeführten Standardteilen und Federn unter der Bezeichnung:

CONTEX-10 Sortiment

Zur Komplettierung des Sortiments können die Einzelteile in Quantitäten, die den angegebenen Minima entsprechen, bestellt werden.

CONTEX-10	SORTIMENT			

Raum Nr.	Ersatzteil Nr.	BEZEICHNUNG	Stückanzahl pro Maschine	m/m Auftrag	zu verwenden für:
		STANDARDTEILE			
1	Z1	Mutter, 3MG	6	20	E2-13, E11-6
3	Z2	Schraube, 3MG × 5 mm	6	20	EO-4, EO-9, E2-1, E3-1, E9-1, EO-61
4	Z3	Schraube, 3MG × 6 mm	4	20	E11-6
5	Z4	Schraube, 3MG × 10 mm	4	20	E11-9
6	Z6	Schraube, 4 MG × 7 mm	1	10	EO-46
8	Z7	3 mm Diameter Verschliessring	6	20	EO-3, E7-5, E7-15
9	Z8	4 mm Diameter Verschliessring	6	20	EO-12, EO-16 E7-14, E10
10	Z9	5 mm Diameter Verschliessring	13	20	EO-11, EO-13, EO-18, EO-52, E1, E5-5, E7-10, E7-13
11	Z11	4 mm Sternscheibe	1	20	EO-46
12	Z12	6 mm Diameter Verschliessring	2	20	E7-13
		FEDERN			
13	E6-27	Zugfeder	1	10	E6-14
14	EO-35	Zugfeder	2	10	EO-22, EO-52
15	EO-36	Zugfeder	3	20	EO-2, E9-4
16	EO-37	Zugfeder	5	20	EO-15, E2-9, E9-3, E9-6, E9-12
17	EO-38	Zugfeder	4	20	EO-16, E6-13, E7-10,E9-14
18	EO-41	Zugfeder	2	10	EO-24, 2E4
19	EO-42	Zugfeder	2	10	EO-25, EO-27
20	EO-44	Zugfeder	2	10	EO-8, E6-13
21	E2-16	Druckfeder	10	20	E2-5, E2-8, E2-46/53
22	E2-45	Zugfeder	12	20	E5-23/34
23	E3-8	Zugfeder	1	10	E3-2
24	E3-9	Zugfeder	1	10	E3-13
25	E3-10	Zugfeder	1	10	E3-13
26	E6-7	Druckfeder	11	20	E6-20
27	E6-16	Druckfeder	1	10	E6-21
28	E7-16	Zugfeder	11	20	E7-7
29	E7-17	Zugfeder	11	20	E7-6, E7-21
30	E5-40	Druckfeder	1	20	E5
31	E2-56	Zugfeder	1	20	E2-11

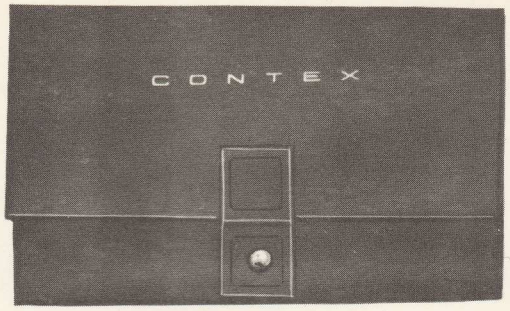
CONTEX-10

JUSTIERUNGSWERKZEUGE

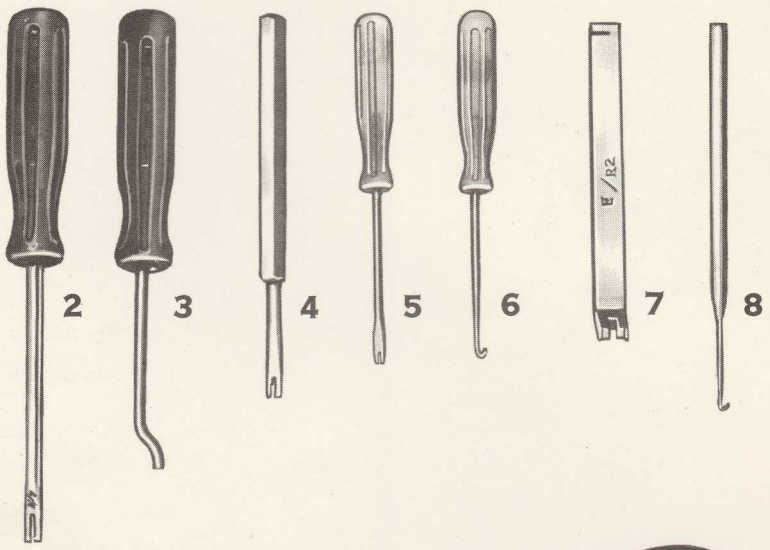
Pos. Nr.	Bestellungs-nummer	BEZEICHNUNG	Zu verwenden für
	C-10/R	Plastiketui, komplett mit Justierungs-werkzeug	
1	E/R4	Plastiketui	Aufbewahrung von Justierungswerkzeug
2	E/R	Schlitzschraubenzieher	Normale Justierung
3	E5-23/R2	Justierschlüssel	Justierung der Zahnsektorfühlarme E5-23 bis E5-34
4	E5-23/R	Justierschlüssel	Justierung der Zahnsektoren E5-23 bis E5-34
5	E5-19/2R	Justierschlüssel	Justierung der Haarnadelfedern E5-19
6	E7-7/R	Justierschlüssel	Justierung der Überträgerzapfen E7-7
7	E/R2	Schlitzschlüssel	Justierung von EO-25 und EO-27; Gegen-halter bei Justierung von E7-7
8	E/R3	Federhaken	Montage der Feder
9	E6/R2	Lot 23 g.	Kontrolle der Feder E6-7
10	Z/R1	Flachzange „Berg" 530-5	Montage und Demontage
11	Z/R2	Beisszange „Berg" Nr. 1328	Schneiden von Federn
12	Z5/R	Unbrakoschlüssel W2	Montagge von 4 MG Pinolschrauben
13	Z/R3	Pinzette	Montage und Demontage
14	Z9/R	Benzinghalter 4,0 mm	Montage von 4,0⌀ Verschliessring Z9
15	Z8/R	Benzingghalter 3,2 mm	Montage von 3,2⌀ Verschliessring Z8
16	Z7/R	Benzinghalter 2,3 mm	Montage von 2,3⌀ Verschliessring Z7
17	Z6/R	Schraubenzieher 40×6,2 mm	Montage von 4 MG Schraube
18	Z2/R	Schraubenzieher 75×4,2 mm	Montage von 3 MG Schraube

CONTEX-10

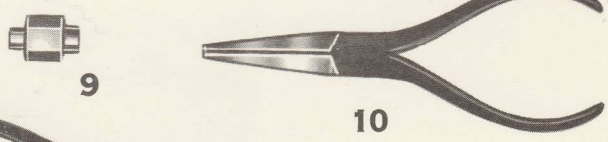
JUSTIERUNGSWERKZEUG



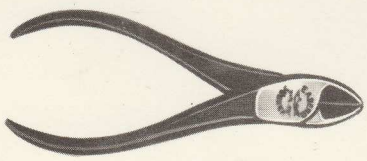
1



2 3 4 5 6 7 8

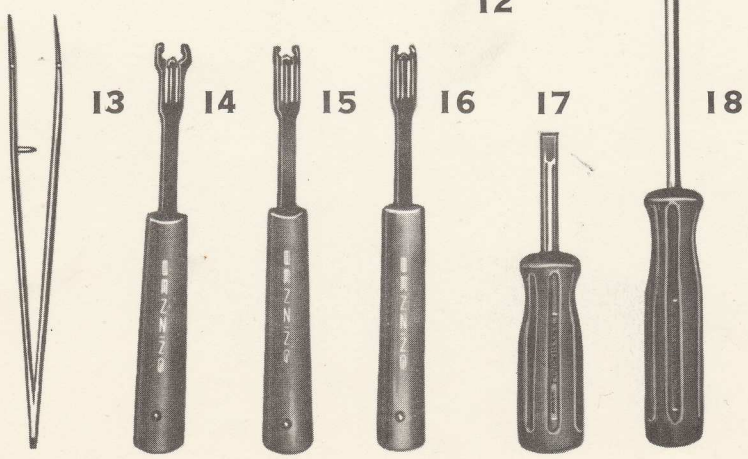


9 10



11

12



13 14 15 16 17 18

CONTEX-10

NOTWENDIGE ERSATZTEILE

Wir betrachten das untenstehende Quantum Ersatzteile als Minimumlager für jeden einzelnen Vertreter oder Händler:

ERSATZTEIL NR.	BEZEICHNUNG	ANZAHL STÜCK
EO-1	+/÷Schalter	5
EO-2	Kippscheibe	2
EO-7	Löschhaken	5
EO-62	Kupplungstrommel	5
EO-45	Treibtaste, Oberteil	10
EO-46	Treibtaste, Unterteil	2
EO-40	Stossdämpfer, weich	2
EO-39	Feder für Zwischenschlagarm	5
EO-15	Kenterklinke	5
EO-14	Scheibe für Verschliessvorrichtung	5
EO-49	8 mm Diam. Kugel	5
EO-56	Wagenrücklaufklinke, mit Feder EO-41 montiert	5
EO-30	Achse für Wagenrücklauf	5
EO-47	Korrektionstaste	10
EO-31	Klemmscheibe	5
EO-26	Retourtaste	5
EO-28	Vorwärtstaste	5
EO-61	Tastenarmsicherung	2
EO-10	Zifferschirm	2
E2-54	Taste „0", montiert	5
E2-27/35	Tasten 1-9	5 je.
E2-9	Wagenklinke	5
E2	Tastenaggregat	2
E3	Vor- und Rückschub-Aggregat	1
E3-13	Rückschubarm, montiert	2
E3-2	Vorschubarm	2
2E4	Wagen	2
E5	Zahnsektoraggregat	2
E5-35	Distanzring	2
E5-19	Haarnadelfeder	5
E6-9	Haken	5
E6-18	Klinkensicherung	5
2E6-23	Resultatwerkgestell, montiert	2
E6-20	Achse für Zahlrädchen	20
E6-21	Divisionsachse	10
E6-4	Federbüchse	20

Bitte wenden!

NOTWENDIGE ERSATZTEILE

Fortsetzung

ERSATZTEIL NR.	BEZEICHNUNG	ANZAHL STÜCK
E6-19	2.5 mm Diameter Scheibe	20
E6-11	Löschbüchse	10
E6-17	Federkragen	10
E6-22	Zahnrad, montiert	30
E7	Überträgeraggregat	1
E7-21	Divisionsüberträger	2
E7-6	Überträger	2
E7-10	Schaltachse	2
E7-8	Kippklinke	5
E7-9	1.5 mm Diam. Stift	5
E7-7	Überträgerklinke	5
2E8	Kupplungssegment, montiert	2
E9	Umsteueraggregat	1
E9-9	Löschtaste	5
E9-8	Multiplikationstaste	5
E9-13	Divisionstaste	5
E9-7	Subtraktionstaste	5
E10	Antriebarm, montiert	5
E11-4	Dezimalindikator	2
E11-9	Gehäuse, Oberteil, montiert, Modell DE	2
E11-20	Gehäuse, Oberteil, montiert, Modell DF	
E11-8	Gummiaufhängung	10
E11-6	Gummifuss	10
E11-10	Gehäuse, Unterteil, montiert	2
	Lack für die Reparation des Unterteils des Gehäuses.	